



H5207

LCD 封口胶

H5207 是一款单组分，紫外光固化胶粘剂，用于 LCD 灌晶处的封口。

固化前材料性能

产品特性

条目	描述	备注
化学类型	丙烯酸酯	—
外观	淡琥珀色透明液体	—
粘度 mPa. s	12000	GB/T 2794 (Brookfield RVT, 5# 转子@20 转/分)
固化方式	UV固化	—

典型固化特性

当 H5207 暴露于足够强度的紫外线下就会固化。使用 220-260nm 的紫外线照射会加速表面脱粘固化。固化速度和最终固化深度取决于光强，暴露时间和被粘接材料的透光性。下列数据是通过高压汞灯产生 100mW/cm² 的紫外光辐射固化后测得。

表面固化时间

脱粘时间 2 s

固化深度

深度（固化 20 秒） 3.7 mm

固化后材料典型性能

固化后性能

（使用高压汞灯产生 100m W/cm² 的紫外线进行辐射固化 120 秒）：

项目			典型值	测试方法
物理性能	热膨胀系数	@25℃, /℃	1.40×10^{-4}	ASTM E831
		@80-120℃, /℃	1.80×10^{-4}	
	硬度 D		82	ASTM D2240
	吸水性, (24 小时@25℃) %		1.7	JIS K6911
	玻璃化温度, °C		68	ASTM E228



电性能

项目	典型值		测试方法
介电常数	数值	耗散	-
@10KHz	3.9	0.03	ASTM D150
@1MHz	3.5	0.04	ASTM D150
@10MHz	3.3	0.05	ASTM D150
体积电阻率 $\Omega \cdot \text{cm}$	1.3×10^{16}		ASTM D257
表面电阻率 Ω	4.0×10^{15}		ASTM D257,
介电强度 kV/mm	27		ASTM D149

粘接性能

项目	典型值	测试方法
抗拉强度 钢/玻璃 N/mm^2	11	ASTM D2059 (100mW/cm ² , 40s, 365nmUV,)
扭转强度 铝/玻璃 Nm	150	ASTM D3658 (6 mW/cm ² , 300s, 365nmUV,)

注意事项

1. 本品对光敏感，储存及操作过程中须尽量避免暴露于日光、UV 光和人造光源之下。
2. 勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染原胶液。
3. 对于本产品的安全操作信息，请参看材料安全数据资料(MSDS)。

标准包装

30ml/支

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：10-27℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。



湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区诸园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com